



FUCHSHOFER
PRÄZISIONSTECHNIK



FUCHSHOFER

seit 1994



FIRMENGESCHICHTE

- Unternehmensgründung: 1994
- Geschäftsführer: Hannes Fuchshofer
- Standort: Eibiswald (Steiermark)
- Spezialisierung: CAM – CNC Präzisionstechnik

BETRIEB

- 6000 m² Betriebsgebäude
- rund 140 Mitarbeiter - davon 15 Lehrlinge
- 60CNC – Bearbeitungszentren



UNSERE FACHKOMPETENZ



CNC
Präzisionstechnik



Quarzglas
Technische Keramik



Metall
Additive Fertigung



MASCHINENPARK CNC - FERTIGUNG

- Drehzentren bis zu 9 Achsen
- Fräszentren, von 3 bis 5-Achsen
- Drahtschneiden
- Flachschleifen
- Rundschleifen
- CAM-System
- Werkzeugmanagement

MATERIALIEN

- | | |
|------------------------|------------------|
| • Aluminium | • Edelstähle |
| • Vergütungsstähle | • Titanlegierung |
| • Gehärtete Stähle | • Kunststoffe |
| • Nickelbasislegierung | |

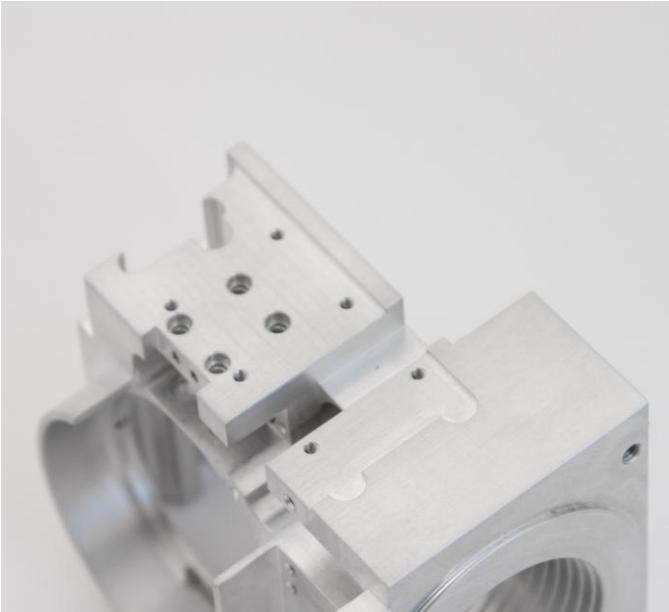
µm-GENAUE FERTIGUNG

KernMicro HD

- optimiertes Temperaturmanagement
- integrierte Linearmotorantriebe
- 100% Qualität aufgrund innovativer Mikrospalt-Hydrostatik



UNSERE ERFAHRUNG



Fertigung eines breiten Spektrums an Bauteilen

- Von Schrauben bis Getrieben
- Abhängig von Geometrie und Bearbeitung.



Materialien und Qualität

- Langjähriger Erfahrung in der Bearbeitung unterschiedlichster Materialien
- Umfassende Qualitätskontrolle.



Alles aus einer Hand

- Fertigung komplexer Bauteile
- Oberflächenbeschichtungen
- Wärmebehandlungen.

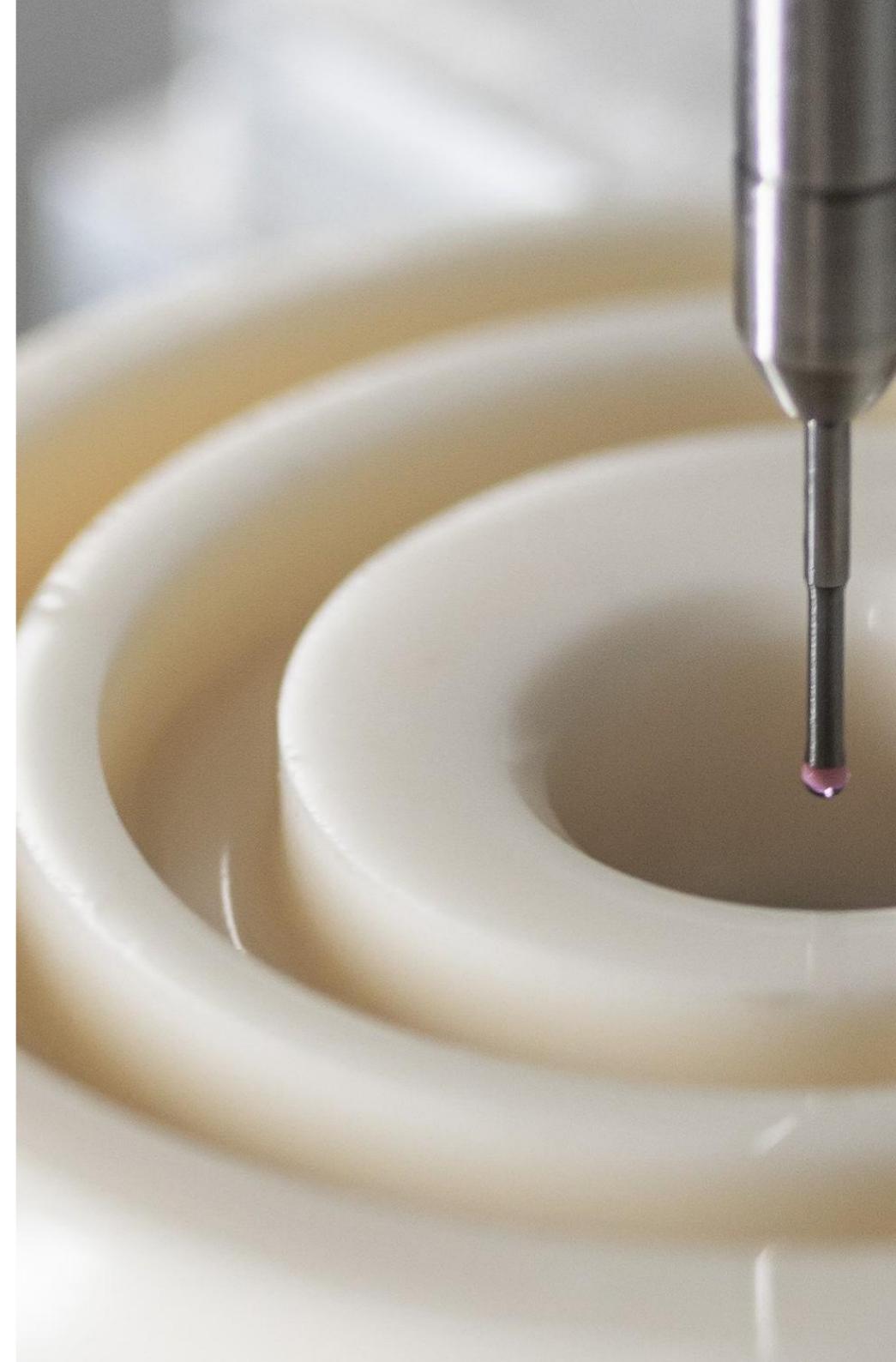
KERAMIK & HARTSTOFFE

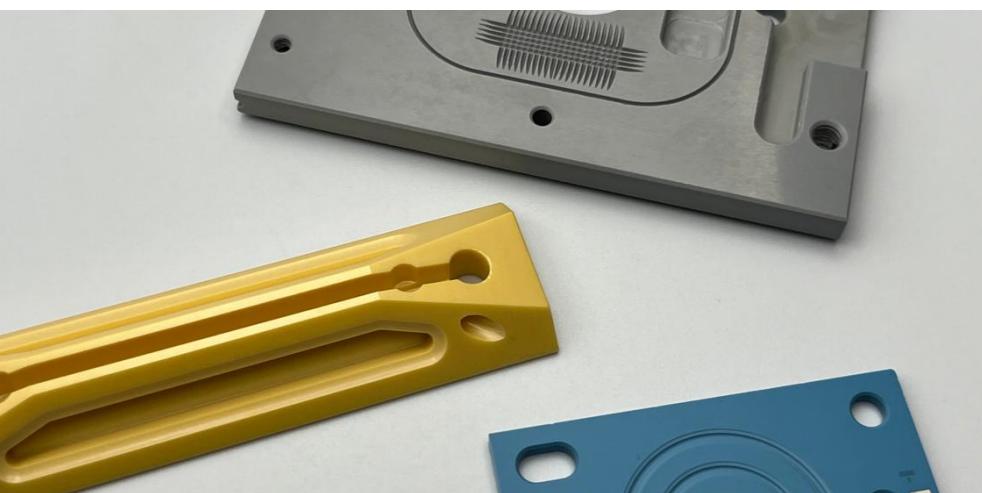
Wir bearbeiten technische Keramik und Hochleistungswerkstoffe mit spezialisierten Maschinen – präzise und materialschonend.

Unser Team bietet technischen Support für Komponenten, die sehr schwer zu bearbeiten sind.

MATERIALIEN

- Technische Keramik
(SiC/SiSiC, Si₃N₄, Al₂O₃, ZrO₂...)
- Technisches Glas/Glaskeramik
(Quarzglas, Saphirglas, ZERODUR®...)
- Verbundwerkstoffe
- Hartmetall (z.B. Wolframkarbid)





UNSERE EXPERTISE

- Bearbeitung von technischer Keramik und Hartstoffen
- Ultraschallbearbeitung, hauptsächlich von Nichtoxid-Keramiken
- CNC-Bearbeitung von Glaskeramik & ZERODUR®

Einsatzbereiche:

- Halbleiterindustrie
- Chemische Industrie
- Medizintechnik
- Messtechnik
- Kundenspezifische Fertigungsbereiche
- Raumfahrt
- Allgemeiner Maschinenbau



MASCHINENPARK ULTRASONIC

- 5-Achs Ultraschall-Bearbeitungszentren
- 3-Achs Ultraschall-Bearbeitungszentren
- 3-Achs Bearbeitungszentren (CNC)

Ultraschall-Bohren

- ab einem Ø von 0,3 mm

Ultraschall-Schleifen

- Oberfläche, Umfang, Kontur

Ultraschall-Fräsen

- 3D-Konturen
z. B. Taschen, Nuten und Schlitze



MESSTECHNIK



Unsere Technologie

- 3D-Vermessung
- Lasermesstechnik
- exakte Koordinatenvermessung



Messmittel

- 3D Koordinaten Messmaschine
- Konturograph
- Hochpräziser Faro-Messarm
- 3D-Streifenlichtscanner



Prüfung

- Rissprüfungen
- Materialanalysen

BAU- GRUPPENMONTAGE

- Fachgerechter Zusammenbau
- Zeit- und Kosteneinsparung
- Beschleunigte Fertigungsprozesse
- Inklusiv Zukauf und Logistik
- Montage im eigenen Haus



ISO & EN - zertifiziert

Kontinuierliche Verbesserung unserer Qualitätsprozesse



ISO 9001(Qualitätsmanagement)



ISO 14001(Umweltmanagement)



EN9100(Luft- und Raumfahrt)

ADDITIVE FERTIGUNG



Wir drucken Hochleistungsmetalle mit AM-Technologie, ideal für komplexe Geometrien und Gewichtsreduktion.

Unser Know-how umfasst Designunterstützung, Nachbearbeitung und integrierte Qualitätskontrolle.

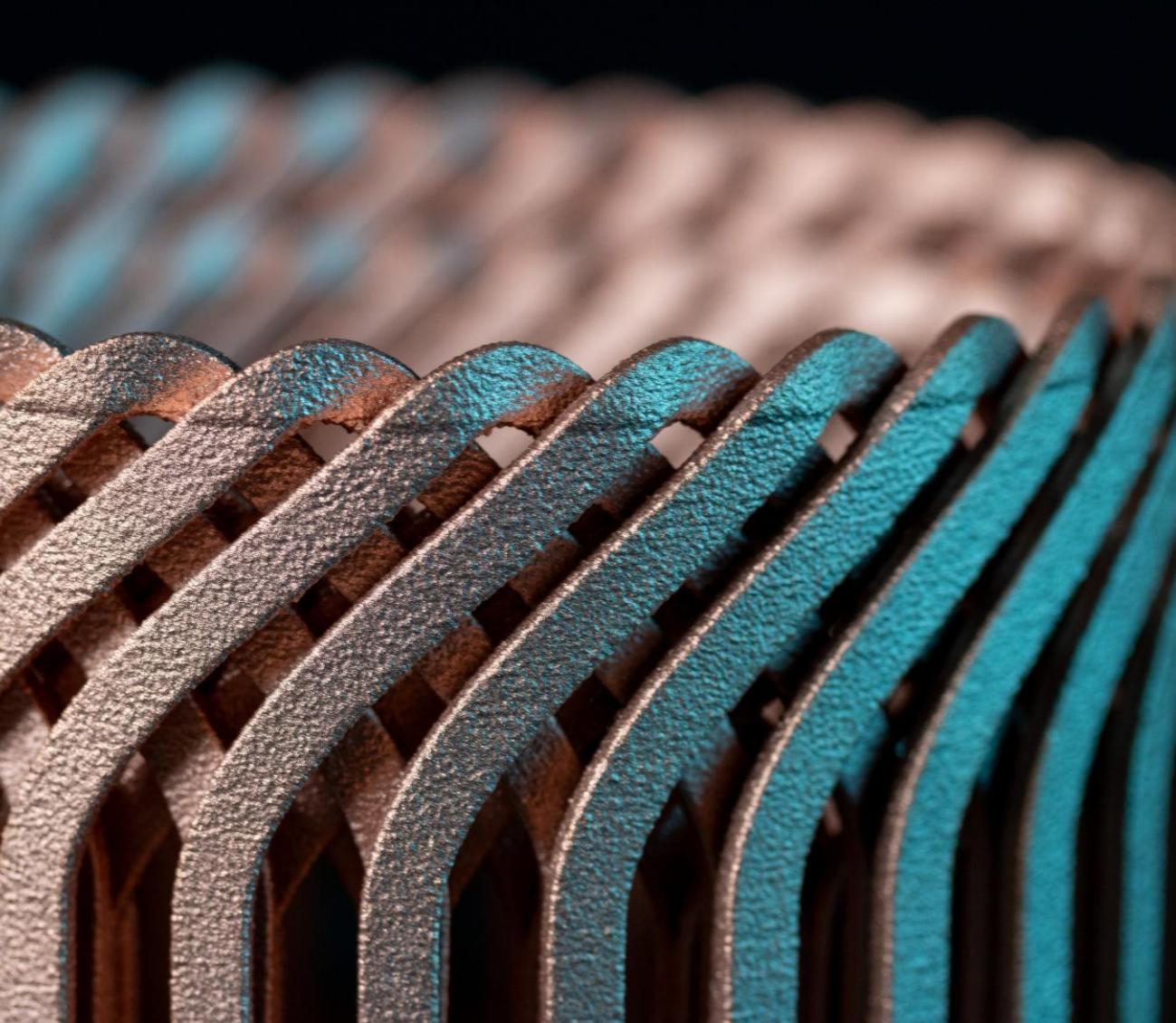
Fuchshofer ist ein verlässlicher Partner für funktionsfähige Prototypen und Kleinserienfertigung.

MATERIALIEN

- Inconel® 718 + 625
- Edelstahl 316L
- 1.2709 Werkzeugstahl
- m4pTMMCXplus
- Rein-Kupfer (CuCP)
- m4pTM CH100-Fe
- Ti6Al4V/Ti64
- AlSi10Mg
- m4pTMStrengthAl
- m4pTMPureAl
- m4pTMPureTi grade2
- Constellium CP1

UNSERE ERFAHRUNG

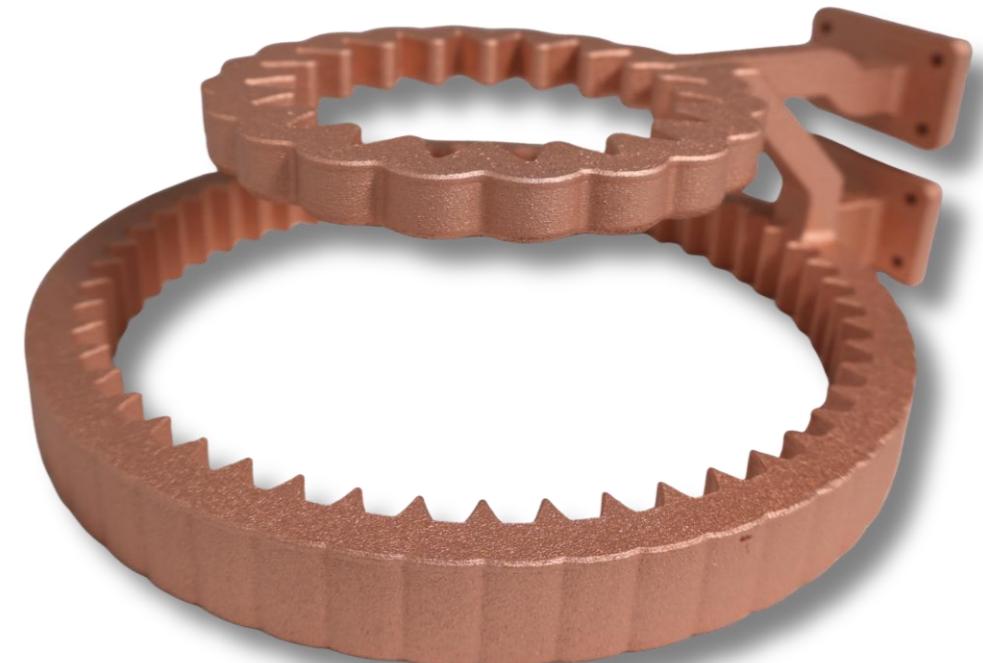
- Baujobsimulation
- Hightech-Bauteilen
- Satellitenkomponenten
- Leichtbaustrukturen
- Motorkomponente
- Kühlelemente
- Individuelle Kühlösungen
- Elektromobilität
- Beschichtungsproben (Al)



ANWENDUNGSBEISPIELE

Reinkupfer Induktorenbau:

- Konturnahe Fertigung für spezielle Bauteilanforderungen
- Strömungsoptimierte Kühlwasserführung
- Elektrische Leitfähigkeit zwischen 97,4 und 100 %IACS



ANWENDUNGSBEISPIELE

Oberflächenbehandlungen:

- Natur – Elokal
- Hart Elokal
- Schwarz – Elokal
- Strahlen



AlSi10Mg Probenoberflächen: Hart eloxiert, Natur eloxiert, Schwarz eloxiert

3D DRUCK MIT CNC-NACHBEARBEITUNG

Eine umfassende Nachbearbeitung sichert höchste Qualität:

- CNC-Bearbeitung für präzise Endkonturen
- Wärmebehandlung zur Optimierung der Materialeigenschaften
- Oberflächenveredelung für Funktionalität und Ästhetik
- Maßkontrolle für eine lückenlose Qualitätssicherung



L-PBF Systeme FAM – EOS M290

BAURAUM

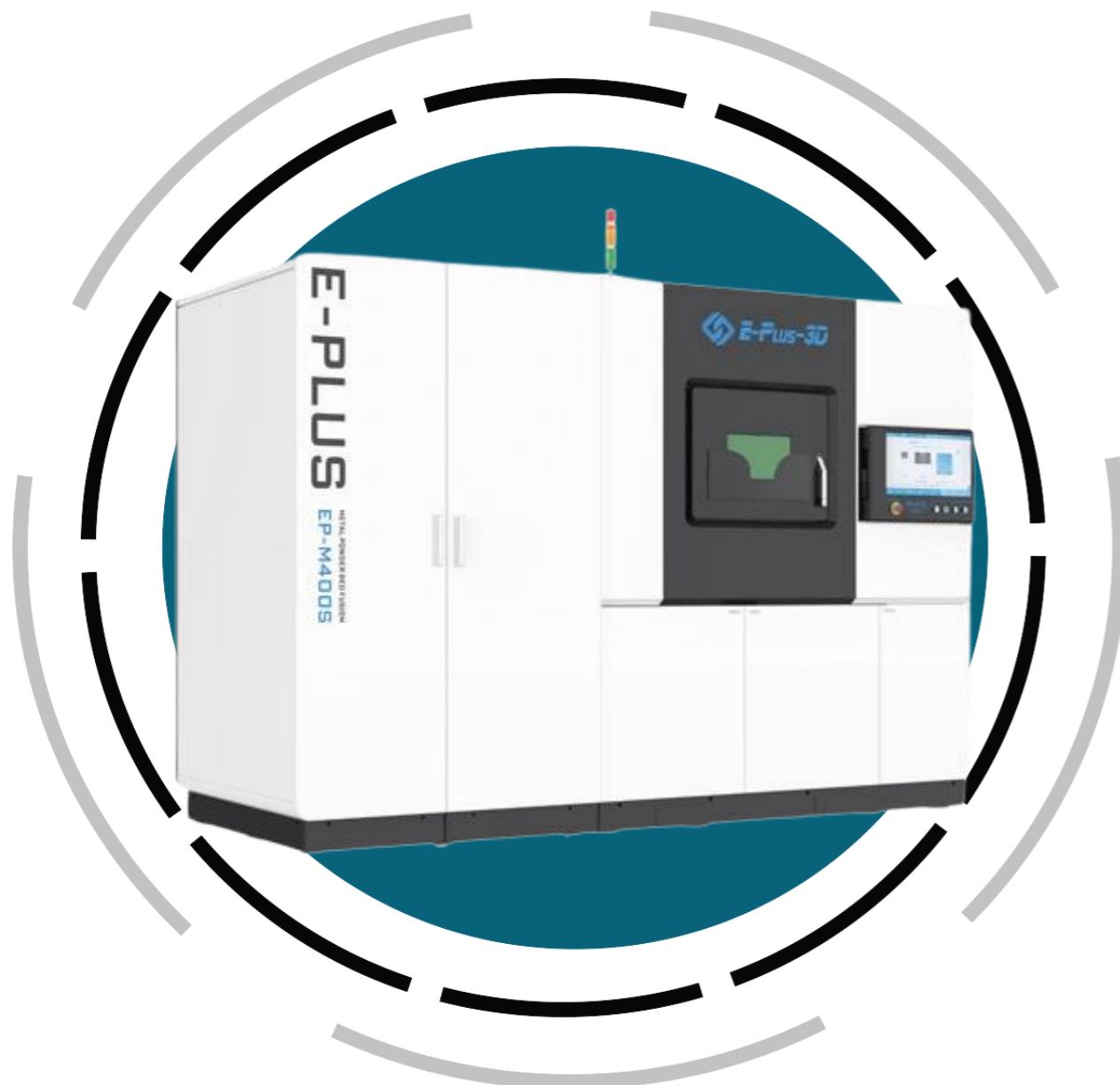
250 × 250 × 325 mm – 400 W

250 × 250 × 325 mm – 1000 W

MATERIALIEN

- Inconel® 625
- Edelstahl 316L/1.4404
- 1.2709 Werkzeugstahl
- m4p™CXplus
- Rein-Kupfer (CuCP)
- Ti6Al4V/Ti64
- m4p™StrengthAl
- m4p™PureAl
- m4p™PureTi grade2





2x Eplus3D EP-M400S

BAURAUM

400 x 400 x 450 mm - 4 x 700 W

MATERIAL

Inconel 718
Constellium CP1

Eplus3D EP-M650

BAURAUM

650 x 650 x 800 mm - 4 x 700 W

MATERIAL

AISI10Mg





FUCHSHOFER
PRÄZISIONSTECHNIK

„Heute besser als gestern.
Morgen besser als heute.“

- HANNES FUCHSHOFER -

Haselbach 100 A-8552 Eibiswald
T:+43 3466 470 250
anfrage@fuchshofer.at
www.fuchshofer.at

