



FUCHSHOFER  
PRÄZISIONSTECHNIK



FAM  
FUCHSHOFER ADVANCED  
MANUFACTURING

# FUCHSHOFER

seit 1994



## FIRMENGESCHICHTE

- Unternehmensgründung: 1994
- Geschäftsführer: Hannes Fuchshofer
- Standort: Eibiswald (Steiermark)
- Spezialisierung: CAM – CNC Präzisionstechnik

## BETRIEB

- 6000 m<sup>2</sup> Betriebsgebäude
- rund 140 Mitarbeiter - davon 15 Lehrlinge
- 60 CNC – Bearbeitungszentren



---

# UNSERE FACHKOMPETENZ



CNC  
Präzisionstechnik



Quarzglas  
Technische Keramik



Metall  
Additive Fertigung



# MASCHINENPARK CNC - FERTIGUNG

- Drehzentren bis zu 9 Achsen
- Fräszentren, von 3 bis 5-Achsen
- Drahtschneiden
- Flachschleifen
- Rundschleifen
- CAM-System
- Werkzeugmanagement

## MATERIALIEN

- |                        |                  |
|------------------------|------------------|
| • Aluminium            | • Edelstähle     |
| • Vergütungsstähle     | • Titanlegierung |
| • Gehärtete Stähle     | • Kunststoffe    |
| • Nickelbasislegierung |                  |

---

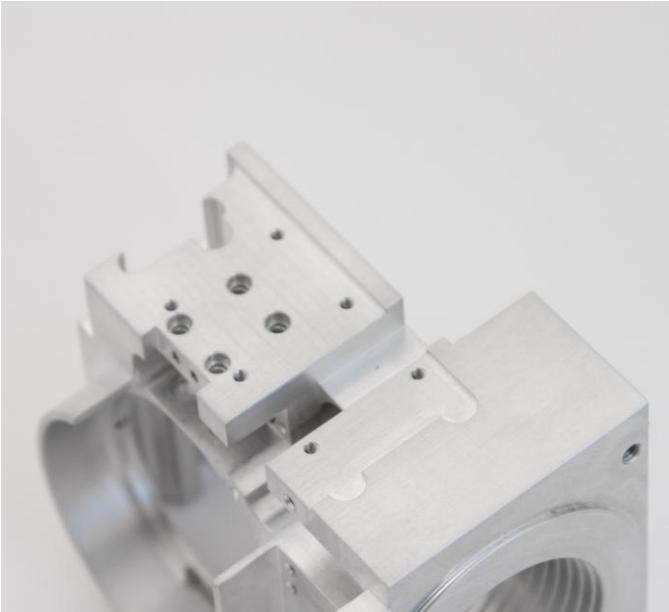
# **µm-GENAUE FERTIGUNG**

## KernMicro HD

- optimiertes Temperaturmanagement
- integrierte Linearmotorantriebe
- 100% Qualität aufgrund innovativer Mikrospalt-Hydrostatik



# UNSERE ERFAHRUNG



## Fertigung eines breiten Spektrums an Bauteilen

- Von Schrauben bis Getrieben
- Abhängig von Geometrie und Bearbeitung.



## Materialien und Qualität

- Langjähriger Erfahrung in der Bearbeitung unterschiedlichster Materialien
- Umfassende Qualitätskontrolle.



## Alles aus einer Hand

- Fertigung komplexer Bauteile
- Oberflächenbeschichtungen
- Wärmebehandlungen.

---

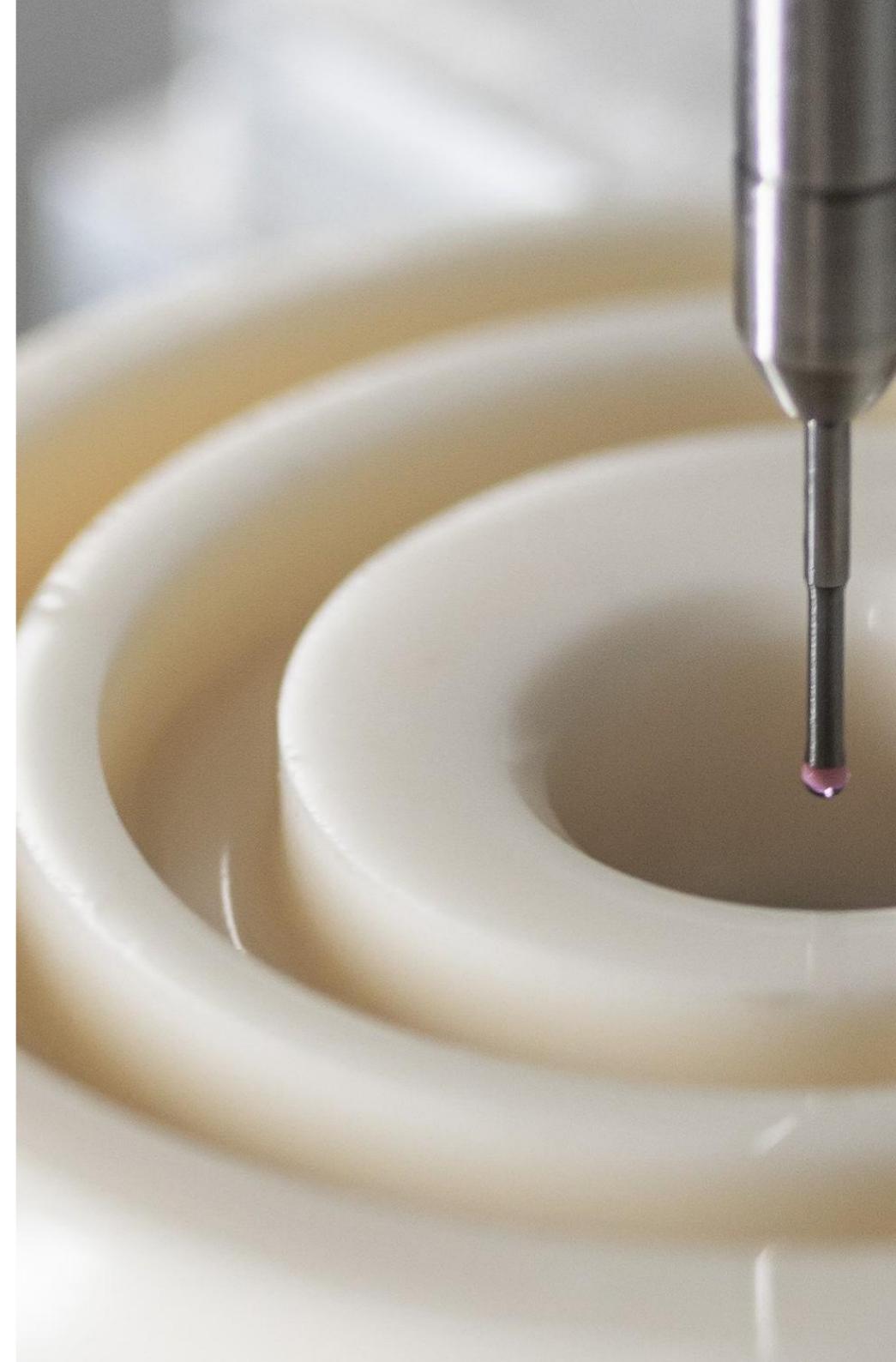
# KERAMIK & HARTSTOFFE

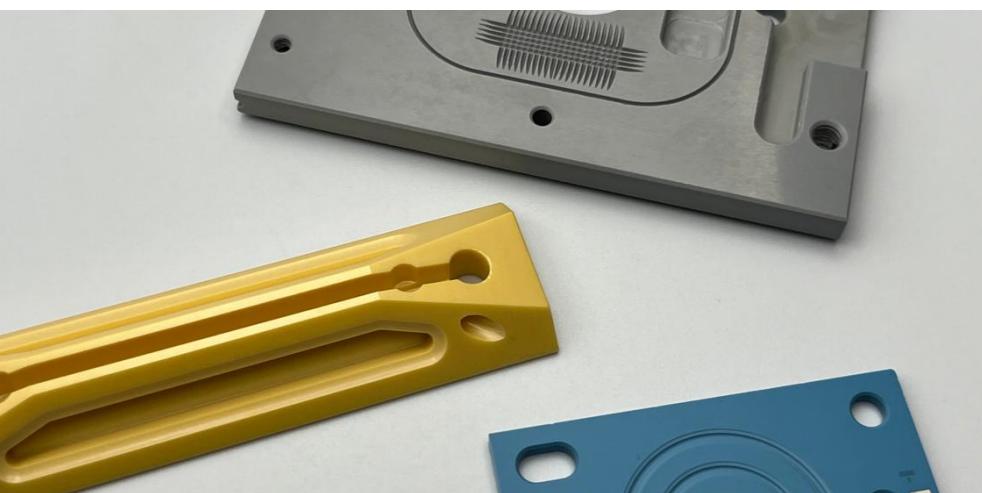
Wir bearbeiten technische Keramik und Hochleistungswerkstoffe mit spezialisierten Maschinen – präzise und materialschonend.

Unser Team bietet technischen Support für Komponenten, die sehr schwer zu bearbeiten sind.

## MATERIALIEN

- Technische Keramik  
(SiC/SiSiC, Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, ZrO<sub>2</sub>...)
- Technisches Glas/Glaskeramik  
(Quarzglas, Saphirglas, ZERODUR®...)
- Verbundwerkstoffe
- Hartmetall (z.B. Wolframkarbid)





# UNSERE EXPERTISE

- Bearbeitung von technischer Keramik und Hartstoffen
- Ultraschallbearbeitung, hauptsächlich von Nichtoxid-Keramiken
- CNC-Bearbeitung von Glaskeramik & ZERODUR®

## Einsatzbereiche:

- |                       |  |
|-----------------------|--|
| • Halbleiterindustrie | • Kundenspezifische Fertigungsbereiche |
| • Chemische Industrie | • Raumfahrt                            |
| • Medizintechnik      | • Allgemeiner Maschinenbau             |
| • Messtechnik         |  |



# MASCHINENPARK KERAMIK-BEARBEITUNG

- 19x Ultraschall-Bearbeitungszentren (3- und 5-Achs) mit einer max. Bauteilgröße von 800 x 630 x 550 mm
- 12x 3-Achs-Bearbeitungszentren mit einer max. Bauteilgröße von 1020 x 700 x 500 mm

## Ultraschall-Bohren

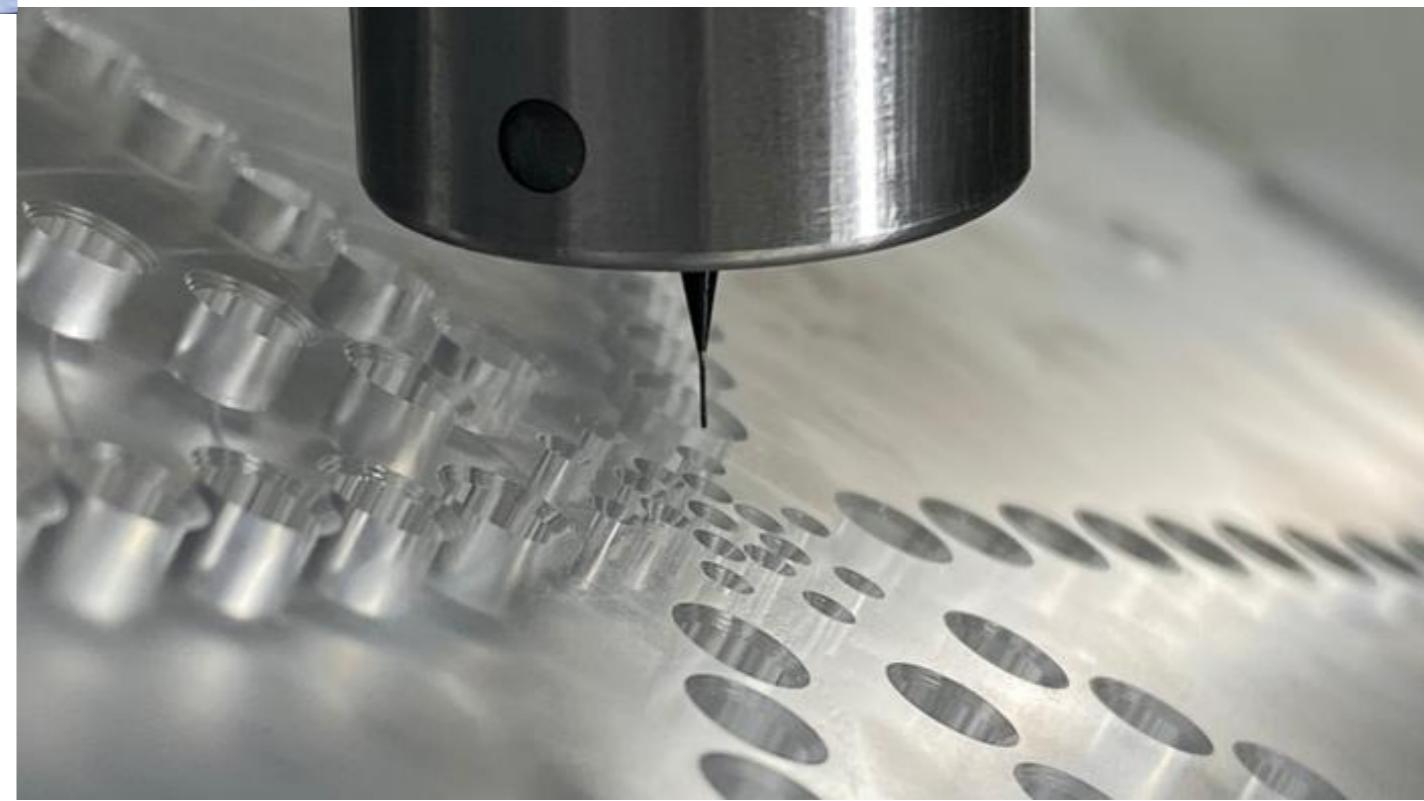
- ab einem Ø von 0,3 mm

## Ultraschall-Schleifen

- Oberfläche, Umfang, Kontur

## Ultraschall-Fräsen

- 3D-Konturen  
z. B. Taschen, Nuten und Schlitze



# MESSTECHNIK



## Unsere Technologie

- 3D-Vermessung
- Lasermesstechnik
- exakte Koordinatenvermessung



## Messmittel

- 3D Koordinaten Messmaschine
- Konturograph
- Hochpräziser Faro-Messarm
- 3D-Streifenlichtscanner



## Prüfung

- Rissprüfungen
- Materialanalysen

---

# **BAU- GRUPPENMONTAGE**

- Fachgerechter Zusammenbau
- Zeit- und Kosteneinsparung
- Beschleunigte Fertigungsprozesse
- Inklusiv Zukauf und Logistik
- Montage im eigenen Haus



# ISO & EN - zertifiziert

Kontinuierliche Verbesserung unserer Qualitätsprozesse



ISO 9001(Qualitätsmanagement)



ISO 14001(Umweltmanagement)



EN9100(Luft- und Raumfahrt)

# ADDITIVE FERTIGUNG



Wir drucken Hochleistungsmetalle mit AM-Technologie, ideal für komplexe Geometrien und Gewichtsreduktion.

Unser Know-how umfasst Designunterstützung, Nachbearbeitung und integrierte Qualitätskontrolle.

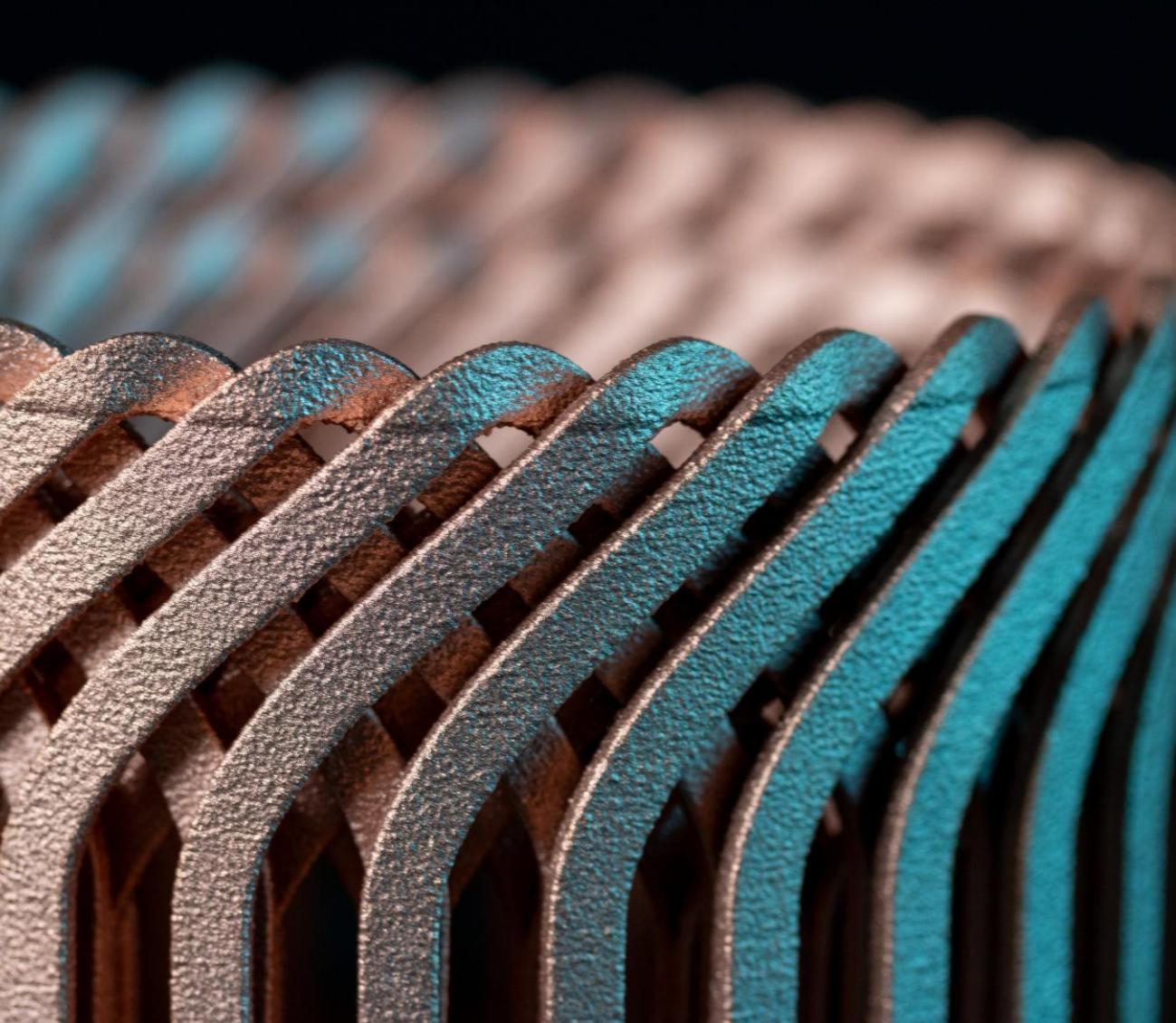
Fuchshofer ist ein verlässlicher Partner für funktionsfähige Prototypen und Kleinserienfertigung.

## MATERIALIEN

- Inconel® 718 + 625
- Edelstahl 316L
- 1.2709 Werkzeugstahl
- m4p<sup>TM</sup>MCXplus
- Rein-Kupfer (CuCP)
- m4p<sup>TM</sup> CH100-Fe
- Ti6Al4V/Ti64
- AlSi10Mg
- m4p<sup>TM</sup>StrengthAl
- m4p<sup>TM</sup>PureAl
- m4p<sup>TM</sup>PureTi grade2
- Constellium CP1

## UNSERE ERFAHRUNG

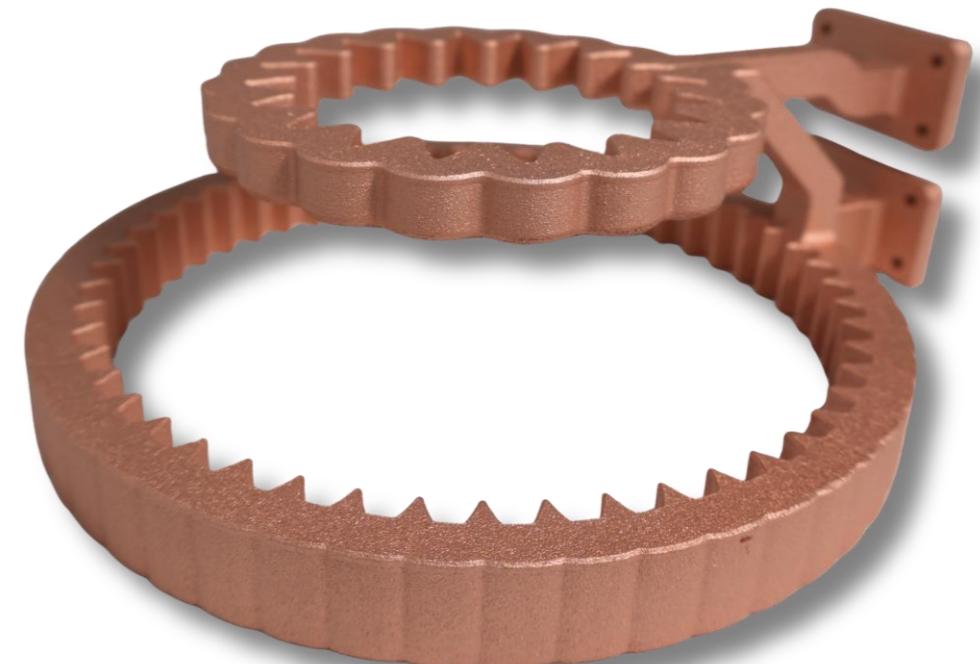
- Baujobsimulation
- Hightech-Bauteilen
- Satellitenkomponenten
- Leichtbaustrukturen
- Motorkomponente
- Kühlelemente
- Individuelle Kühlösungen
- Elektromobilität
- Beschichtungsproben (Al)



## ANWENDUNGSBEISPIELE

### Reinkupfer Induktorenbau:

- Konturnahe Fertigung für spezielle Bauteilanforderungen
- Strömungsoptimierte Kühlwasserführung
- Elektrische Leitfähigkeit zwischen 97,4 und 100 %IACS



# ANWENDUNGSBEISPIELE

## Oberflächenbehandlungen:

- Natur – Elokal
- Hart Elokal
- Schwarz – Elokal
- Strahlen



AlSi10Mg Probenoberflächen: Hart eloxiert, Natur eloxiert, Schwarz eloxiert

---

# 3D DRUCK MIT CNC-NACHBEARBEITUNG

Eine umfassende Nachbearbeitung sichert höchste Qualität:

- CNC-Bearbeitung für präzise Endkonturen
- Wärmebehandlung zur Optimierung der Materialeigenschaften
- Oberflächenveredelung für Funktionalität und Ästhetik
- Maßkontrolle für eine lückenlose Qualitätssicherung



# L-PBF Systeme FAM – EOS M290

## BAURAUM

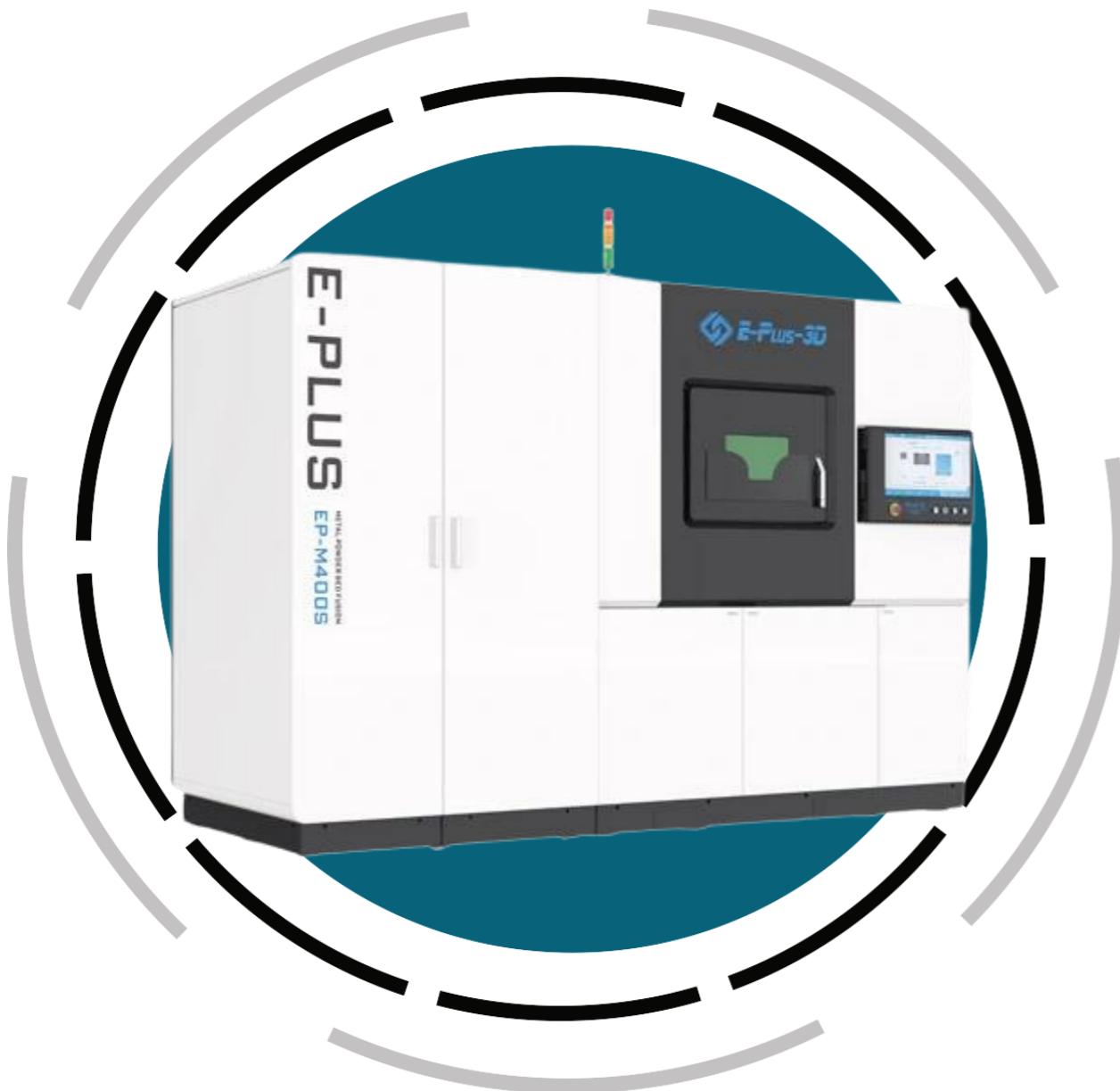
250 × 250 × 325 mm – 400 W

250 × 250 × 325 mm – 1000 W

## MATERIALIEN

- Inconel® 625
- Edelstahl 316L/1.4404
- 1.2709 Werkzeugstahl
- m4p™CXplus
- Rein-Kupfer (CuCP)
- Ti6Al4V/Ti64
- m4p™StrengthAl
- m4p™PureAl
- m4p™PureTi grade2





## 2x Eplus3D EP-M400S

---

### BAURAUM

400 x 400 x 450 mm - 4 x 700 W

---

### MATERIAL

Inconel 718  
Constellium CP1

---

# Eplus3D EP-M650

## BAURAUM

650 x 650 x 800 mm - 4 x 700 W

## MATERIAL

AISI10Mg





FUCHSHOFER  
PRÄZISIONSTECHNIK

„Heute besser als gestern.  
Morgen besser als heute.“

- HANNES FUCHSHOFER -

Haselbach 100 A-8552 Eibiswald  
T:+43 3466 470 250  
[anfrage@fuchshofer.at](mailto:anfrage@fuchshofer.at)  
[www.fuchshofer.at](http://www.fuchshofer.at)

