



FUCHSHOFER
PRÄZISIONSTECHNIK



FAM
FUCHSHOFER ADVANCED
MANUFACTURING

FUCHSHOFER

— seit 1994 —



BETRIEB

- 6000 m² Betriebsgebäude
- rund 140 Mitarbeiter - davon 15 Lehrlinge
- 60 CNC – Bearbeitungszentren

FIRMENGESCHICHTE

- Unternehmensgründung: 1994
- Geschäftsführer: Hannes Fuchshofer
- Standort: Eibiswald (Steiermark)
- Spezialisierung: CAM – CNC Präzisionstechnik



UNSERE FACHKOMPETENZ





MASCHINENPARK CNC - FERTIGUNG

- Drehzentren bis zu 9 Achsen
- Fräszentren, von 3 bis 5-Achsen
- Drahtschneiden
- Flachscheifen
- Rundschleifen
- CAM-System
- Werkzeugmanagement

MATERIALIEN

- Aluminium
- Edelstahl
- Vergütungsstähle
- Titanlegierung
- Gehärtete Stähle
- Kunststoffe
- Nickelbasislegierung

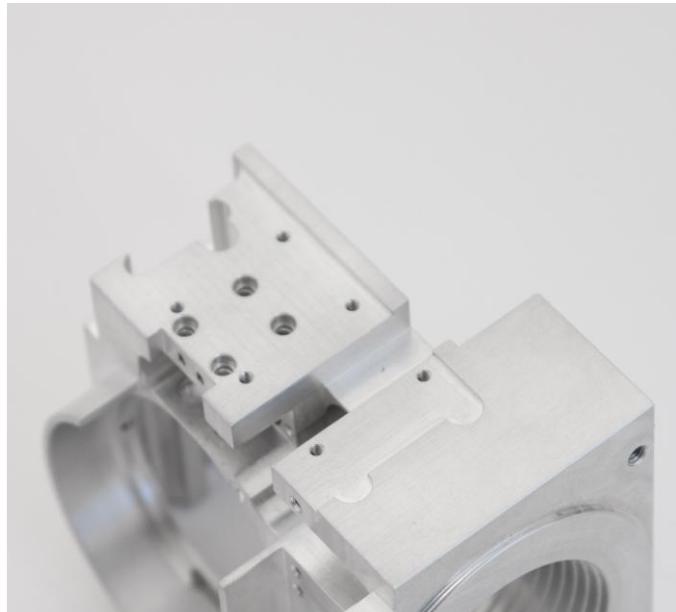
µm-GENAUE FERTIGUNG

KernMicroHD

- optimiertes Temperaturmanagement
- integrierte Linearmotorantriebe
- 100% Qualität aufgrund innovativer Mikrospalt-Hydrostatik



UNSERE ERFAHRUNG



Fertigung eines breiten Spektrums an Bauteilen

- Von Schrauben bis Getrieben
- Abhängig von Geometrie und Bearbeitung.



Materialien und Qualität

- Langjähriger Erfahrung in der Bearbeitung unterschiedlichster Materialien
- Umfassende Qualitätskontrolle.



Alles aus einer Hand

- Fertigung komplexer Bauteile
- Oberflächenbeschichtungen
- Wärmebehandlungen.

KERAMIK & HARTSTOFFE

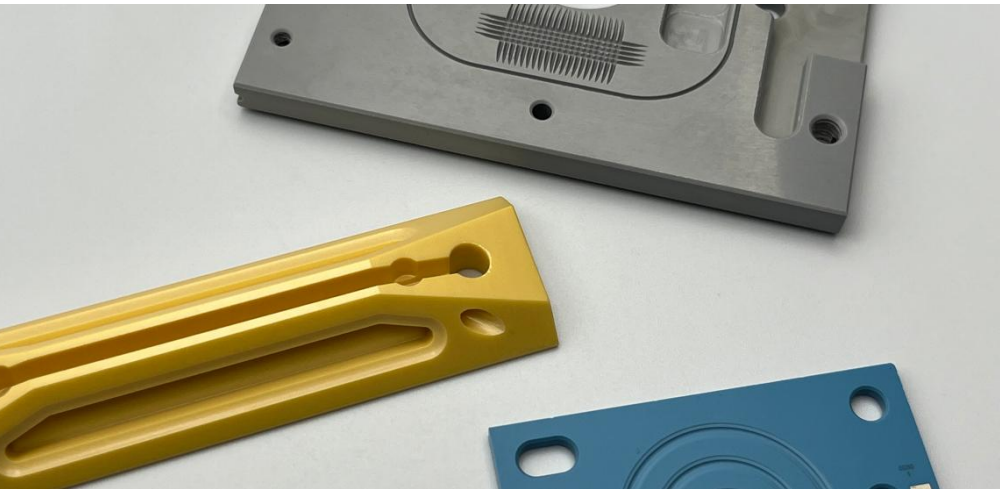
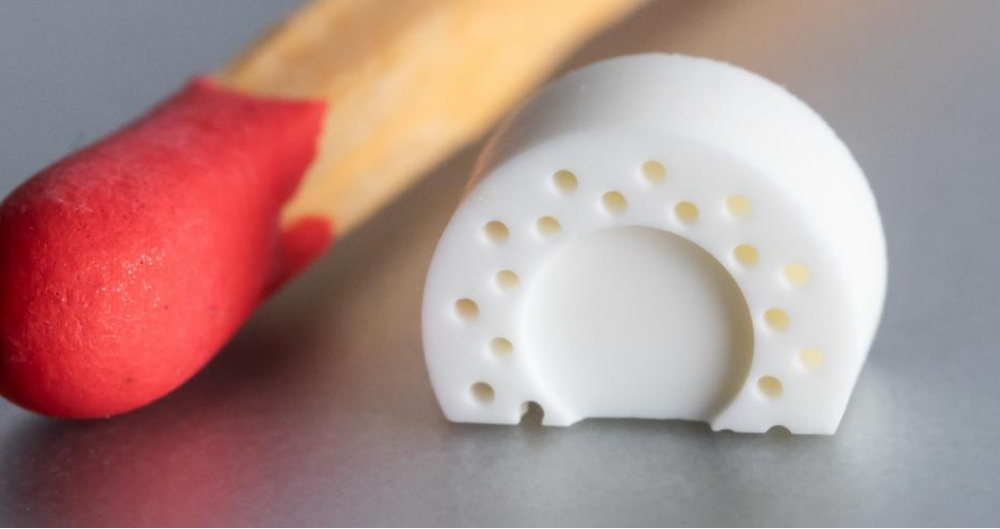
Wir bearbeiten technische Keramik und Hochleistungswerkstoffe mit spezialisierten Maschinen – präzise und materialschonend.

Unser Team bietet technischen Support für Komponenten, die sehr schwer zu bearbeiten sind.

MATERIALIEN

- Technische Keramik (SiC/SiSiC, Si₃N₄, Al₂O₃, ZrO₂...)
- Technisches Glas/Glaskeramik (Quarzglas, Saphirglas, ZERODUR®...)
- Verbundwerkstoffe
- Hartmetall (z.B. Wolframkarbid)





UNSERE EXPERTISE

- Bearbeitung von technischer Keramik und Hartstoffen
- Ultraschallbearbeitung, hauptsächlich von Nichtoxid-Keramiken
- CNC-Bearbeitung von Glaskeramik & ZERODUR®

Einsatzbereiche:

- Halbleiterindustrie
 - Chemische Industrie
 - Medizintechnik
 - Messtechnik
 - Kundenspezifische Fertigungsbereiche
 - Raumfahrt
 - Allgemeiner Maschinenbau
-



MASCHINENPARK KERAMIK-BEARBEITUNG

- 19x Ultraschall-Bearbeitungszentren (3- und 5-Achs) mit einer max. Bauteilgröße von 800 x 630 x 550 mm
- 12x 3-Achs-Bearbeitungszentren mit einer max. Bauteilgröße von 1020 x 700 x 500 mm

Ultraschall-Bohren

- ab einem \varnothing von 0,3 mm

Ultraschall-Schleifen

- Oberfläche, Umfang, Kontur

Ultraschall-Fräsen

- 3D-Konturen
z. B. Taschen, Nuten und Schlitzte
-



MESSTECHNIK



Unsere Technologie

- 3D-Vermessung
- Lasermesstechnik
- exakte Koordinatenvermessung



Messmittel

- 3D Koordinaten Messmaschine
- Konturograph
- Hochpräziser Faro-Messarm
- 3D-Streifenlichtscanner



Prüfung

- Rissprüfungen
- Materialanalysen

BAU- GRUPPENMONTAGE

- Fachgerechter Zusammenbau
- Zeit- und Kosteneinsparung
- Beschleunigte Fertigungsprozesse
- Inklusiv Zukauf und Logistik
- Montage im eigenen Haus



ISO & EN - zertifiziert

Kontinuierliche Verbesserung unserer Qualitätsprozesse



ISO 9001 (Qualitätsmanagement)



ISO 14001 (Umweltmanagement)



EN 9100 (Luft- und Raumfahrt)

ADDITIVE FERTIGUNG

Wir drucken Hochleistungsmetalle mit AM-Technologie, ideal für komplexe Geometrien und Gewichtsreduktion.

Unser **Know-how** umfasst Designunterstützung, Nachbearbeitung und integrierte Qualitätskontrolle.

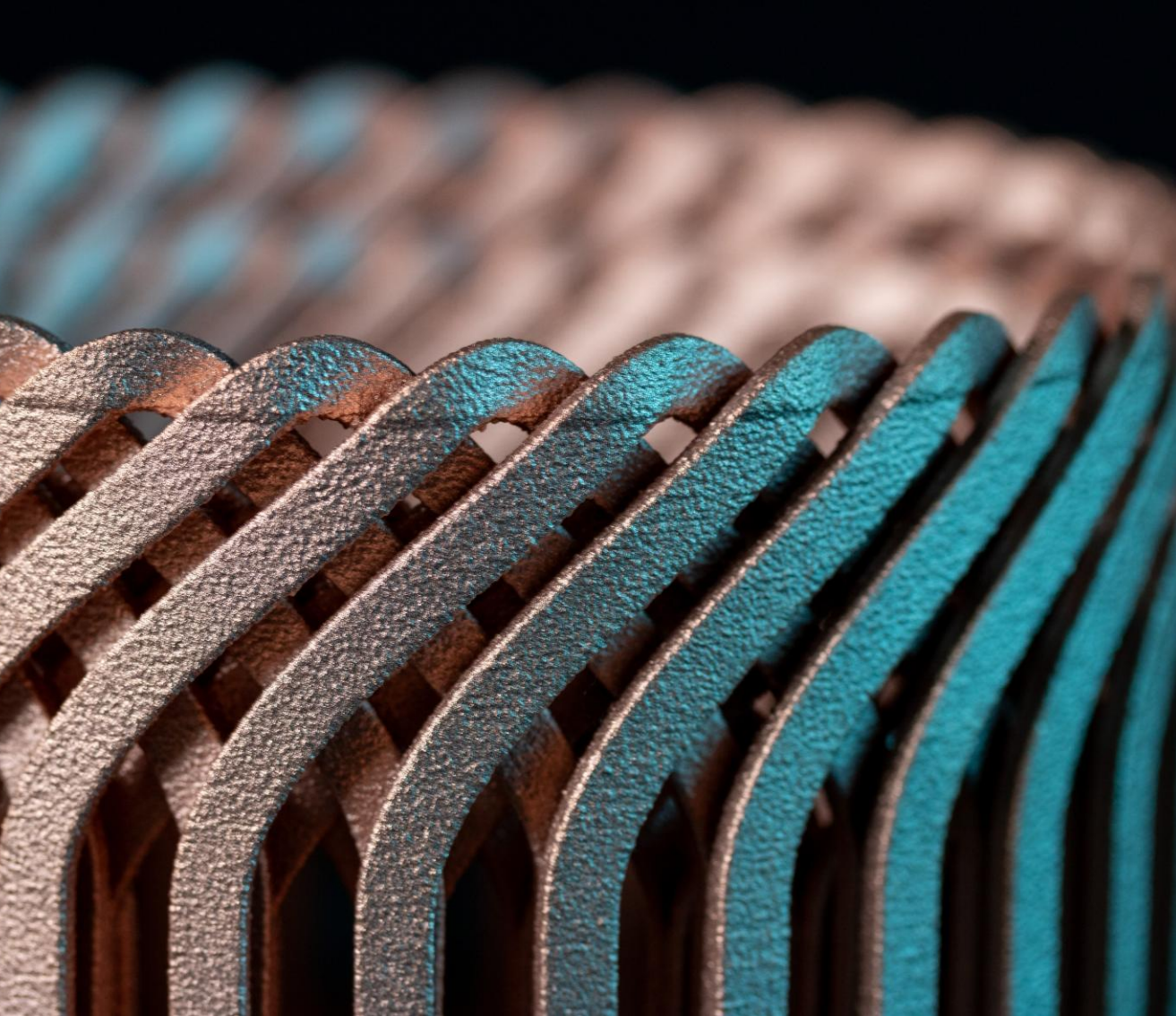
Fuchshofer ist ein verlässlicher Partner für funktionsfähige **Prototypen** und **Kleinserienfertigung**.

MATERIALIEN

- Inconel® 718 + 625
- Edelstahl 316L
- 1.2709
- Werkzeugstahl
- m4pTMCXplus
- Rein-Kupfer (CuCP)
- m4p™ CH100-Fe
- Ti6Al4V/Ti64
- AlSi10Mg
- m4p™StrengthAl
- m4p™PureAl
- m4p™PureTi grade2
- Constellium CP1

UNSERE ERFAHRUNG

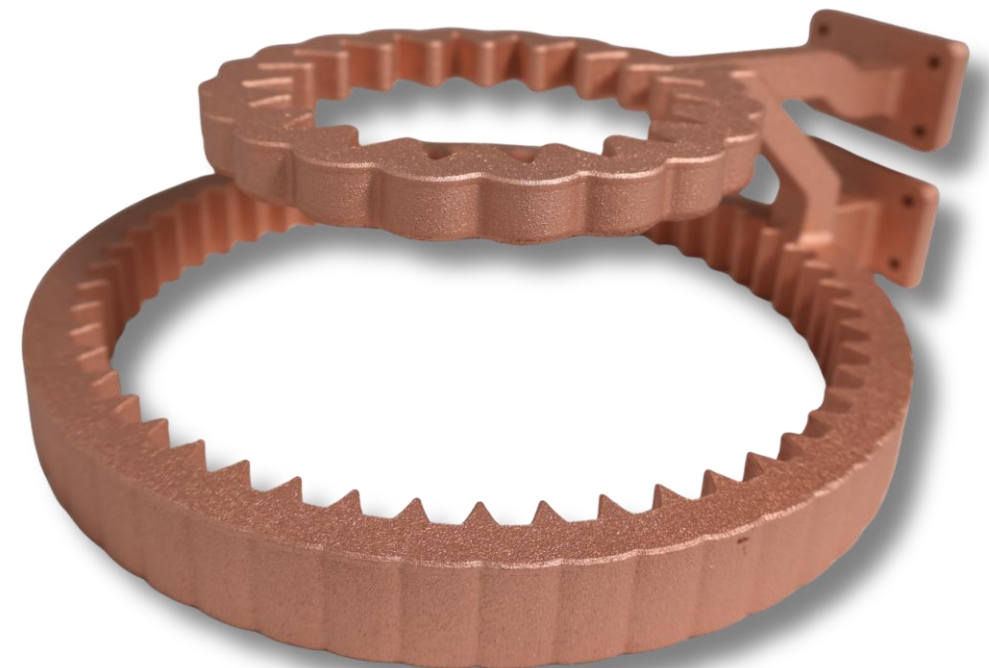
- Baujobsimulation
- Hightech-Bauteilen
- Satellitenkomponenten
- Leichtbaustrukturen
- Motorkomponente
- Kühlelemente
- Individuelle Kühllösungen
- Elektromobilität
- Beschichtungsproben (Al)



ANWENDUNGSBEISPIELE

Reinkupfer Induktorenbau:

- Konturnahe Fertigung für spezielle Bauteilanforderungen
- Strömungsoptimierte Kühlwasserführung
- Elektrische Leitfähigkeit zwischen 97,4 und 100 %IACS



ANWENDUNGSBEISPIELE

Oberflächenbehandlungen:

- Natur – Eloxal
- Hart Eloxal
- Schwarz – Eloxal
- Strahlen



AlSi10Mg Probenoberflächen: Hart eloxiert, Natur eloxiert, Schwarz eloxiert

3D DRUCK MIT CNC-NACHBEARBEITUNG

Eine umfassende Nachbearbeitung sichert höchste Qualität:

- CNC-Bearbeitung für präzise Endkonturen
- Wärmebehandlung zur Optimierung der Materialeigenschaften
- Oberflächenveredelung für Funktionalität und Ästhetik
- Maßkontrolle für eine lückenlose Qualitätssicherung



L-PBF Systeme FAM – EOS M290

BAURAUM

250 × 250 × 325 mm – 400 W

250 × 250 × 325 mm – 1000 W

MATERIALIEN

- Inconel® 625
- Edelstahl 316L/1.4404
- 1.2709 Werkzeugstahl
- m4p™CXplus
- Rein-Kupfer (CuCP)
- Ti6Al4V/Ti64
- m4p™StrengthAl
- m4p™PureAl
- m4p™PureTi grade2





2x Eplus3D EP-M400S

BAURAUM

400 x 400 x 450 mm – 4 x 700 W

MATERIAL

Inconel 718
Constellium CP1

Eplus3D EP-M650

BAURAUM

650 x 650 x 800 mm – 4 x 700 W

MATERIAL

AlSi10Mg





FUCHSHOFER
PRÄZISIONSTECHNIK

„Heute besser als gestern. Morgen besser als heute.“

- HANNES FUCHSHOFER -

Haselbach 100 A-8552 Eibiswald
T:+43 3466 470 25 0
anfrage@fuchshofer.at
www.fuchshofer.at

