



FUCHSHOFER
PRÄZISIONSTECHNIK



FAM
FUCHSHOFER ADVANCED
MANUFACTURING

FUCHSHOFER

seit 1994

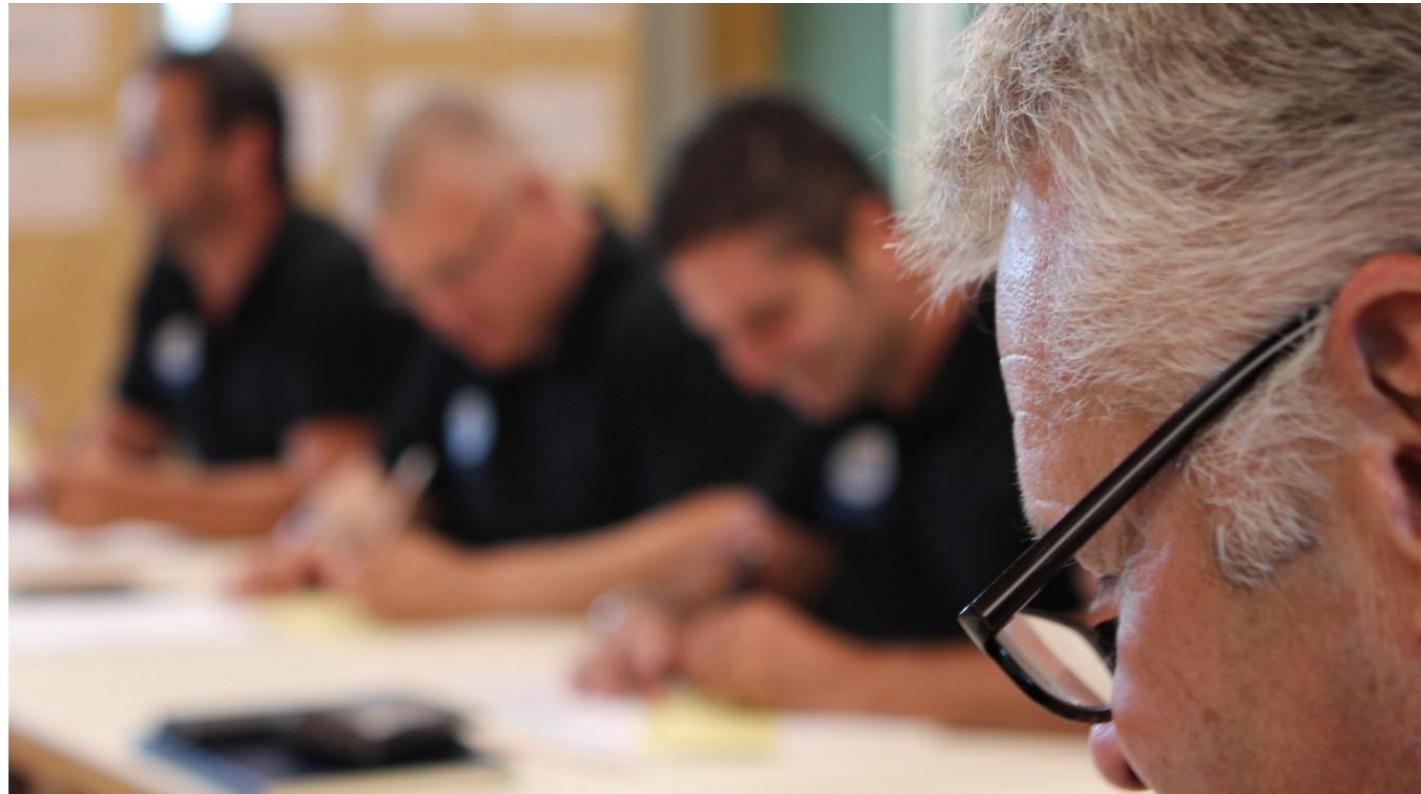


FIRMENGESCHICHTE

- Unternehmensgründung: 1994
- Geschäftsführer: Hannes Fuchshofer
- Standort: Eibiswald (Steiermark)
- Spezialisierung: CAM – CNC Präzisionstechnik

BETRIEB

- 6000 m² Betriebsgebäude
- rund 130 Mitarbeiter
 - davon 15 Lehrlinge
- 60 CNC - Bearbeitungszentren



UNSERE FACHKOMPETENZ



CNC
Präzisionstechnik



Quarzglas
Technische Keramik



Metall
Additive Fertigung

CNC - FERTIGUNG



Maschinenpark

- Drehzentren bis zu 9 Achsen
- Fräszentren, von 3 bis 5-Achsen
- Drahtschneiden
- Flachschleifen
- Rundschleifen
- CAM-System
- Werkzeugmanagement

MATERIALIEN

- | | |
|------------------------|------------------|
| • Aluminium | • Edelstähle |
| • Vergütungsstähle | • Titanlegierung |
| • Gehärtete Stähle | • Kunststoffe |
| • Nickelbasislegierung | |



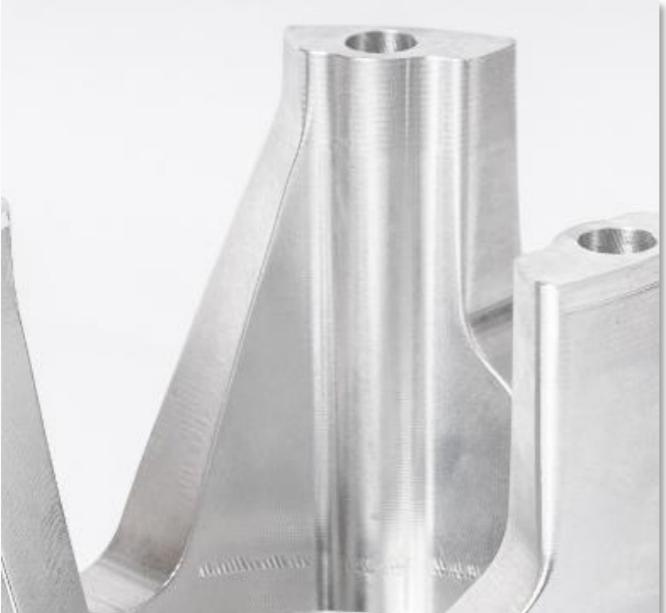
µm-GENAUE FERTIGUNG

KernMicro HD

- optimiertes Temperaturmanagement
- integrierte Linearmotorantriebe
- 100% Qualität aufgrund innovativer Mikrospalt-Hydrostatik



UNSERE ERFAHRUNG



Fertigung eines breiten Spektrums an Bauteilen

Von Schrauben bis Getrieben
– abhängig von Geometrie und Bearbeitung.



Materialien und Qualität

Mit langjähriger Erfahrung in der Bearbeitung unterschiedlichster Materialien sichern wir eine umfassende Qualitätskontrolle.



Alles aus einer Hand

Fertigung komplexer Bauteile, einschließlich Oberflächenbeschichtungen und Wärmebehandlungen.

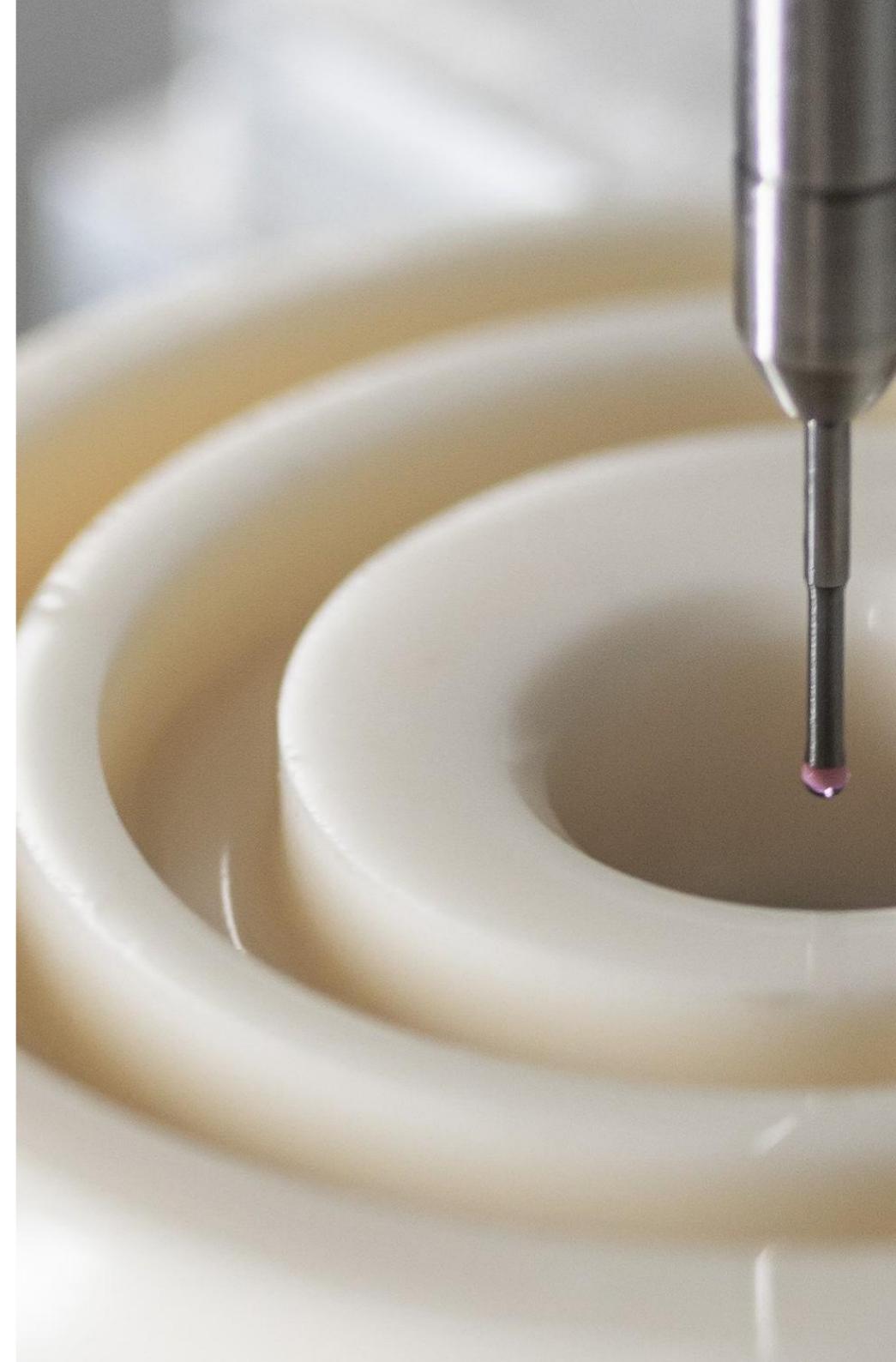
KERAMIK & HARTSTOFFE

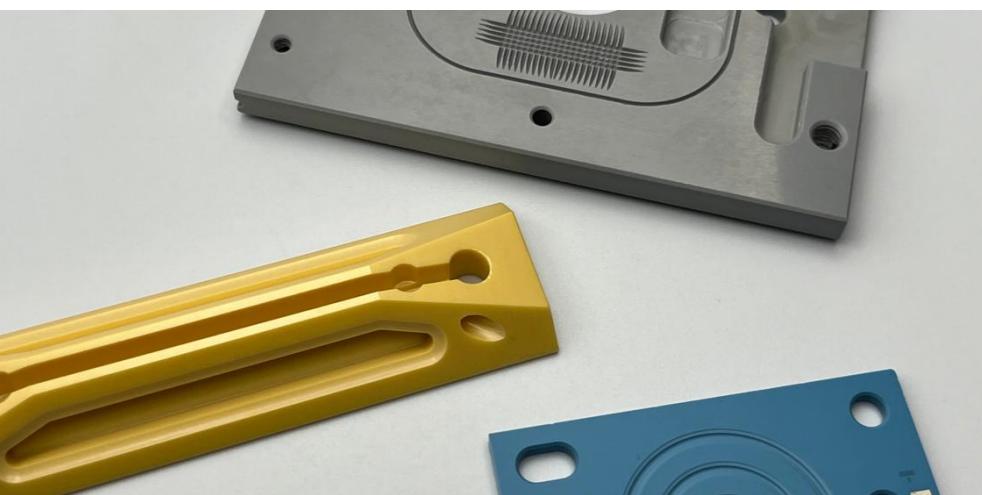
Wir bearbeiten technische Keramik und Hochleistungswerkstoffe mit spezialisierten Maschinen – präzise und materialschonend.

Unser Team bietet technischen Support für Komponenten, die sehr schwer zu bearbeiten sind.

MATERIALIEN

- Technische Keramik
(SiC/SiSiC, Si₃N₄, Al₂O₃, ZrO₂...)
- Technisches Glas/Glaskeramik
(Quarzglas, Saphirglas, ZERODUR®...)
- Verbundwerkstoffe
- Hartmetall (z.B. Wolframkarbid)





UNSERE EXPERTISE

- Bearbeitung von technischer Keramik und Hartstoffen
- Ultraschallbearbeitung, hauptsächlich von Nichtoxid-Keramiken
- CNC-Bearbeitung von Glaskeramik & ZERODUR®

Einsatzbereiche:

- | | |
|-----------------------|--|
| • Halbleiterindustrie | • Kundenspezifische Fertigungsbereiche |
| • Chemische Industrie | • Raumfahrt |
| • Medizintechnik | • Allgemeiner Maschinenbau |
| • Messtechnik | |



ULTRASONIC MASCHINENPARK

- 11 x 5-Achs Ultraschall-Bearbeitungszentrum
- 7 x 3-Achs Ultraschall-Bearbeitungszentrum
- 12 x 3-Achs Bearbeitungszentrum (CNC)

Ultraschall-Bohren

- ab einem Ø von 0,3 mm

Ultraschall-Schleifen

- Oberfläche, Umfang, Kontur

Ultraschall-Fräsen

- 3D-Konturen
z. B. Taschen, Nuten und Schlitze



MESSTECHNIK



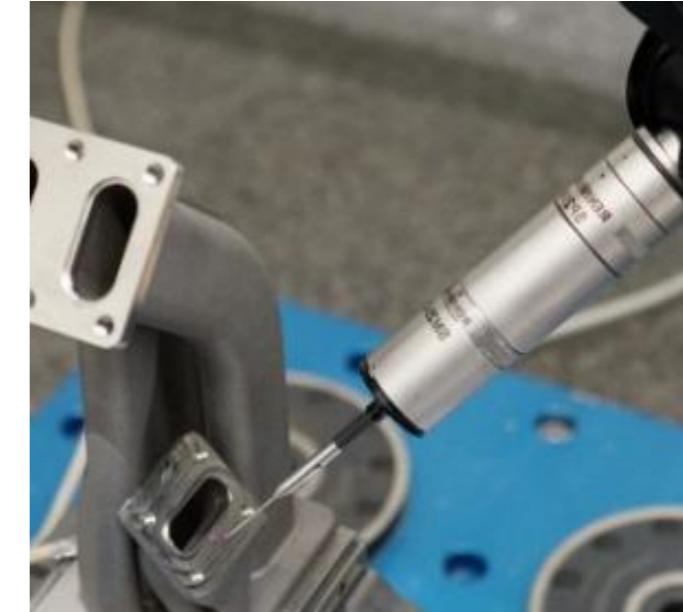
Unsere Technologie

- 3D-Vermessung
- Lasermesstechnik
- exakte Koordinatenvermessung



Messmittel

- 3D Koordinaten Messmaschine
- Konturograph
 - Hochpräziser Faro-Messarm
 - 3D - Streifenlichtscanner



Prüfung

Für Rissprüfungen und Materialanalysen arbeiten wir mit externen Spezialisten zusammen.

BAU- GRUPPENMONTAGE

- Montage von Baugruppen
 - fachgerechter Zusammenbau
 - Zeit- und Kosteneinsparung
 - Beschleunigte Fertigungsprozesse
 - Inklusiv Zukauf und Logistik
 - Montage im eigenen Haus
-



ISO & EN - zertifiziert

Kontinuierliche Verbesserung unserer Qualitätsprozesse



ISO 9001(Qualitätsmanagement)



ISO 14001(Umweltmanagement)



EN 9100(Luft- und Raumfahrt)

ADDITIVE FERTIGUNG



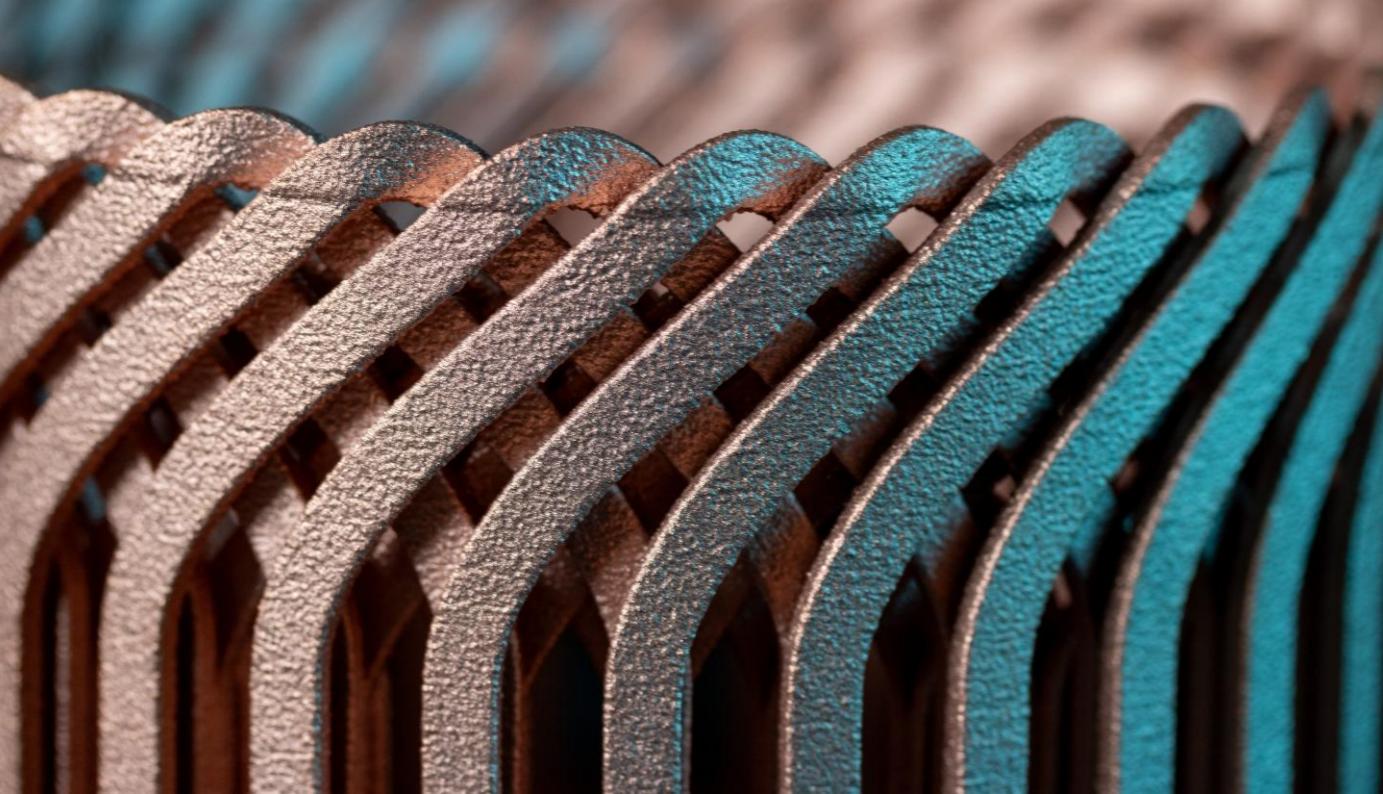
Wir drucken Hochleistungsmetalle mit AM-Technologie, ideal für komplexe Geometrien und Gewichtsreduktion.

Unser Know-how umfasst Designunterstützung, Nachbearbeitung und integrierte Qualitätskontrolle.

Fuchshofer ist ein verlässlicher Partner für funktionsfähige Prototypen und Kleinserienfertigung.

MATERIALIEN

- Inconel® 718 + 625
- Edelstahl 316L
- 1.2709 Werkzeugstahl
- m4pTMTMCXplus
- Rein-Kupfer (CuCP)
- m4pTM CH100-Fe
- Ti6Al4V/Ti64
- AlSi10Mg
- m4pTMStrengthAl
- m4pTMPureAl
- m4pTMPureTi grade2



Reinkupfer Induktorenbau:

- Konturnahe Fertigung für spezielle Bauteilanforderungen
- Strömungsoptimierte Kühlwasserführung
- Elektrische Leitfähigkeit zwischen 97,4 und 100 %IACS

UNSERE ERFAHRUNG

- Baujobsimulation
- Hightech-Bauteilen
- Satellitenkomponenten
- Leichtbaustrukturen
- Motorkomponente
- Kühlelemente
- Individuelle Kühlösungen
- Elektromobilität
- Beschichtungsproben (Al)



AlSi10Mg Probenoberflächen: Hart eloxiert, Natur eloxiert, Schwarz eloxiert

3D DRUCK MIT CNC-NACHBEARBEITUNG

Eine umfassende Nachbearbeitung sichert höchste Qualität:

- CNC-Bearbeitung für präzise Endkonturen
- Wärmebehandlung zur Optimierung der Materialeigenschaften
- Oberflächenveredelung für Funktionalität und Ästhetik
- Maßkontrolle für eine lückenlose Qualitätssicherung

WAVEGUIDE

Material: Aluminium – AlSi10Mg

100% Eigenfertigung:

- 3D-Druck
- CNC-Nachbearbeitung
- Vermessung & Prüfberichte



L-PBF Systeme FAM – EOS M290

BAURAUM

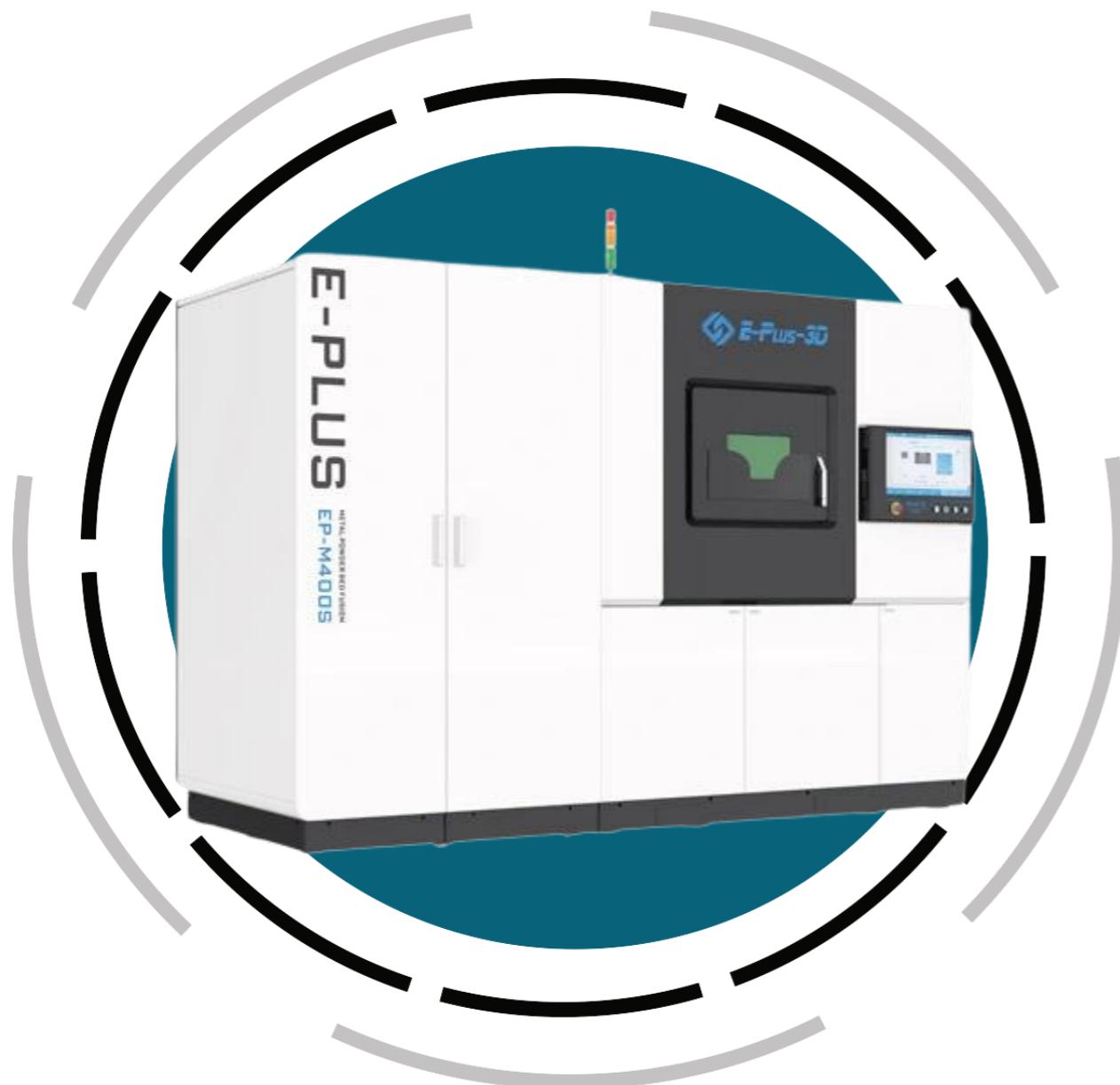
250x250x325 mm – 400W

250x250x325 mm – 1000W

MATERIALIEN

- Inconel® 718+625
- Edelstahl 316L/1.4404
- 1.2709 Werkzeugstahl
- m4p™CXplus
- Rein-Kupfer (CuCP)
- Ti6Al4V/Ti64
- AISi10Mg
- m4p™StrengthAl
- m4p™PureAl
- m4p™PureTi grade2





Eplus3D EP-M400S

BAURAUM

400 x 400 x 450mm - 4 x 700W

MATERIAL

Inconel 718

SCHICHTSTÄRKEN

60µm, 80µm, 120µm

Eplus3D EP-M650

BAURAUM

650 x 650 x 800 mm - 4 x 700W

MATERIAL

AISI10Mg

SCHICHTSTÄRKEN

60µm, 90µm, 150µm





FUCHSHOFER
PRÄZISIONSTECHNIK

„Heute besser als gestern.
Morgen besser als heute.“

- HANNES FUCHSHOFER -

Haselbach 100 A-8552 Eibiswald
T:+43 3466 470 250
anfrage@fuchshofer.at
www.fuchshofer.at

